riss INDUSTRIE

PERÇAGE DE L'ACIER



FICHE TECHNIQUE - REF 3075



Foret disponible du
Ø 1 au Ø 16

FORET HSS COBALT 5%

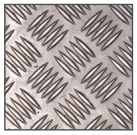
CORPS DU FORET

- Type d'acier : Acier rapide HSS M35
- Dureté : 64/66 Hrc
- Traitement : chauffage et refroidissement sur carroussel
- Procédé de fabrication : taillage par meulage

CARACTERISTIQUES

- Affûtage en croix, auto-centreur, âme renforcée
- Angle au sommet 135°
- Angle d'hélice 30°
- Entièrement rectifié
- Tolérance sur diamètre: h8

MATERIAUX PERCÉS



Acier

Acier faiblement allié <700N/mm²	Acier faiblement allié <950N/mm²	Acier allié >950N/mm²	Acier inox	Fontes

✚ Goujure intégralement meulée après traitement pour une précision optimale

RISS INDUSTRIE - 4 Impasse des deux avenues BP 124 - 42603 MONTBRISON Cedex - FRANCE
Tél. : +33 (0)4 77 58 04 01 - Fax. : +33 (0)4 77 58 13 86 - contact@groupe-nourrisson.com
www.riss-france.com