riss INDUSTRIE

PERÇAGE DE L'ACIER



FICHE TECHNIQUE - REF 3005



Foret disponible du
Ø 3 au Ø 20

FORET HSS LAMINÉ «PRO»

CORPS DU FORET

- Type d'acier : Acier rapide HSS
- Dureté : 61/63 Hrc
- Finition : brunissage
- Procédé de fabrication : Laminage à chaud

CARACTERISTIQUES

- Affûtage simple meulage
- Angle au sommet 118° / angle d'hélice 30°
- Queue réduite à 13 mm
- Tolérance sur diamètre : h8
- Marquage du diamètre sur le foret

MATERIAUX PERCÉS

 Acier	Acier décolletage	Acier faiblement allié <700N/mm²	Acier faiblement allié <950N/mm²

+ Affûtage après traitement pour une précision optimale

+ Régularité géométrique

RISS INDUSTRIE - 4 Impasse des deux avenues BP 124 - 42603 MONTBRISON Cedex - FRANCE
Tél. : +33 (0)4 77 58 04 01 - Fax. : +33 (0)4 77 58 13 86 - contact@groupe-nourrisson.com
www.riss-france.com